

**Procès-verbal de Classement Performanciel P/MC**  
selon e-Cahier CSTB n°3562

**Procès-verbal n°17-26066748 du 2 février 2017**  
valable jusqu'au 28 février 2022, sauf annulation ou modification  
REVETEMENT DE SOL A USAGE INDUSTRIEL

**Système « Stonkote HT4 sur Stonclad GS »**  
épaisseur nominale 6 mm

SYSTEME PRESENTE PAR : **STONHARD France SAS**  
**Mail Barthelemy THIMONNIER**  
**77185 LOGNES**

FORMULATEUR CONCEPTEUR : **STONHARD**

**DESCRIPTION DU SYSTEME :**

Système à base de résine synthétique bi-composants, appliqué sur support béton et comprenant :  
- le primaire constitué du mélange de la résine époxydique bi-composant « STANDARD PRIMER » appliqué à raison de 195 g/m<sup>2</sup>,  
- la couche de masse constituée de la résine époxydique bi-composant « STONCLAD GS » (2,273 kg), de silice (14,1 kg) et de colorant (0,910 kg), appliquée à raison de 13,2 kg/m<sup>2</sup>  
- la couche de finition constituée de la résine époxydique bi-composant « STONKOTE HT4 » appliquée à raison de 260 g/m<sup>2</sup>.

**CARACTERISTIQUES OBTENUES (Dossier CSTB n°16-26066748)**

Cf. récapitulatif joint en annexe :

**Caractéristiques d'identification :**

Epaisseur totale moyenne : 5,96 mm  
Masse surfacique totale moyenne : 13 560 g/m<sup>2</sup>  
Rapport Masse (kg/m<sup>2</sup>) / Epaisseur (mm) : 2,27

**Classement performanciel du système décrit, dans les conditions normales de température et d'entretien :**

**P/M**

i	p	r	u
4	4	4	4

**P/C**

a1	a2	b1	b2	s1	s2	s3	s4	s5
3	3	3	3	3	1	3	3	3

"i" pour choc (impact) ; "p" pour poinçonnement ; "r" pour ripage ; "u" pour usure par roulage.  
a1 = acide acétique à 10%, a2 = acide sulfurique à 20%, b1 = soude caustique à 20%, b2 = amines et leurs sels  
s1 = méthanol, s2 = trichloréthylène, s3 = essences, s4 = huile de moteur, s5 = liquide de frein.

ou, de façon simplifiée :

**P/M**<sub>4.4.4.4</sub> - **P/C**<sub>3.3.3.3.3.1.3.3.3</sub>

Le classement a été obtenu sur support béton tel que prescrit par la norme NF P 11-213-1 (DTU 13.3-1, « Dallages à usage industriel ou assimilés »), dosé à 350 kg/m<sup>3</sup> de ciment CEM II / B-M (LL-S) 32,5 R, de classe C25/30.

**Adhérence sur béton humide** selon le Guide Technique Sols à usage industriel n°3577\_V3 : non revendiqué

Le Technicien responsable des essais

Christophe MICHEL

L'Ingénieur responsable de secteur

Gilbert FAU

Le présent procès-verbal atteste uniquement des caractéristiques des maquettes soumises aux essais, préparées et réalisées avec les composants décrits et dans les conditions précisées en annexe mais ne préjuge pas des caractéristiques de produits similaires. Il ne constitue donc pas une certification au sens de l'article L.115-27 du code de la consommation et de la loi du 3 juin 1994. Il comporte 1 page et 1 annexe (2 pages).

La liste des procès-verbaux en cours de validité est tenue à jour par le CSTB et disponible sur le site [www.cstb.fr](http://www.cstb.fr).